

**ACEITES DE MOTOR**

PRODUCTOS AUTOMOCIÓN.

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Flo Oil Serie III	SAE 30	90	Lubricante monogrado para motores diesel normales y turboalimentados de vehículos agrícolas, obras públicas, etc. Nivel de calidad API: SF/CE, DB 228.1 y CAT TO-2.
	SAE 40	155	
■ Flo Oil Status Sintético 15w50 Turbo Diesel	15 W 50	240	Lubricante sintético de base polialfaolefinas, para motores diesel ligeros y gasolina de altas prestaciones y condiciones severas. Supermultigrado y multifuncional. Nivel de calidad API: SL/SJ/CF, DB 229.1 y ACEA: A3/B4/E3.
■ Flo Oil 15w40 S.H.P.D. Extra Turbo Diesel	15 W 40	220	Lubricante S.H.P.D. de excelente calidad y larga duración de servicio, para todo tipo de motores diesel. y unidades turboalimentadas en condiciones severas de trabajo. Nivel de calidad API: CG-4 / SJ, DB 229.1 y ACEA: A3/B4/E3.
■ Flo Oil 20w50 S.H.P.D. Extra Turbo Diesel	20 W 50	250	Lubricante S.H.P.D. de excelente calidad y larga duración de servicio, supermultigrado para todo tipo de motores diesel. en condiciones severas de trabajo. Nivel de calidad API: CG-4 / SJ, DB 229.1 y ACEA: A3/B4/E3.
■ Flo Oil 15w40 Turbo Diesel	15 W 40	220	Lubricante multigrado mixto de altas prestaciones de servicio, diseñado para motores diesel de inyección directa, multiválvulas turboalimentados, sobre todo los denominados GTI y motores a gasolina de altas exigencias. Nivel de calidad API: CF-4 / SJ, DB 229.1 y ACEA: A3/B4/E2.
■ Flo Oil 20w40 Multigrado.	20 W 40	230	Lubricante multigrado mineral para motores diesel y gasolina ligeros y medios. Nivel de calidad API: SF / CD, DB 227.1 y CCMC: D3 / G2
■ Flo Oil 20w50 Supermultigrado.	20 W 50	245	Lubricante supermultigrado mineral, para condiciones severas y alto rendimiento de trabajo para motores diesel y gasolina ligeros. Nivel de calidad API: SF / CD, DB 227.1 y CCMC: D3 / G2



VALVULINAS DE AUTOMOCIÓN

PRODUCTOS AUTOMOCIÓN.

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Flo Oil Valvulina monogrado	SAE 90	205	Lubricante monogrado, extrema presión, para todo tipo de engranajes y cajas de cambio. Nivel de calidad API: GL-4, US STEEL 224.
	SAE 140	450	
■ Flo Oil Valvulina multigrado	75W80	120	Lubricante multigrado, extrema presión, para transmisiones y engranajes, incluidos los de tipo hipoides, cajas de cambio y diferenciales. Nivel de calidad API: GL-5, US STEEL 224.
	80W90	230	
	85W140	450	

HIDRÁULICOS DE AUTOMOCIÓN Y OBRAS PÚBLICAS

PRODUCTOS AUTOMOCIÓN.

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ ATF (aceite transmisiones automáticas fluid).	10W	30	Lubricante para circuitos oleodinámicos de maquinaria de obra pública, transmisiones automáticas de maquinas elevadoras, etc. Nivel de calidad API: CD/SF, ACEA A1/B1.
■ Flo Oil SAE 10w30 UTTO JD.	10W30	60	Lubricante de clasificación THF (UTTO), para circuitos hidráulicos, frenos, transmisiones y engranajes de tractores agrícolas y maquinaria de obra pública. Nivel de calidad John Deere JC/J20D, Caterpillar TO-2, Allison C3/C4.

**COMPLEMENTOS DE AUTOMOCIÓN****PRODUCTOS AUTOMOCIÓN.**

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Desparafinante K.	-	-	Líquido fluido de color rojo para limpiar y eliminar las parafinas protectoras de los vehículos nuevos. No ataca a las pinturas.
■ D.O.T – 4 (Líquido de frenos).	-	-	Fluido sintético para sistemas de circuitos hidráulicos de frenos y embragues, consiguiendo el máximo rendimiento de frenado en las condiciones más adversas. Nivel de calidad: ABS / D.O.T.-4 / SAE J 1703.
■ Limpia-parabrisas.	-	-	Líquido fluido de color verde azulado para la limpieza de parabrisas de vehículos, de secado rápido.
■ Protegel auto.	P	-	Anticongelante puro para diluir con agua, ajustando la concentración según el punto de congelación deseado.

**ACEITES DE ENGRASE GENERAL**

ACEITES LUBRICANTES PARA INDUSTRIA.

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Aceite Motosierra	SAE 30	100	Aceite lubricante de buena adherencia para el engrase de cadenas en sierras.
■ Flo Oil E.G	SAE 10	30	Aceite lubricante de engrase general multiuso para maquinaria. y mecanismos sometidos a cargas y velocidades moderadas en aplicaciones de engrase perdido. Alta untuosidad y estabilidad térmica.
	SAE 20	60	
	SAE 30	100	
	SAE 40	150	

ACEITES DE ENGRANAJES

ACEITES LUBRICANTES PARA INDUSTRIA.

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Aceite Engranajes	ISO 220	210	Aceite lubricante de engranajes industriales en cárter cerrados, a circulación o a baño. Buenas propiedades extrema presión y eficaz frente a la corrosión.
	ISO 460	450	
			Nivel de calidad: DIN 51517 parte 3 CLP, US STEEL 224, AGAMA 9005 – D94.

**ACEITES DE GUÍAS**

ACEITES LUBRICANTES PARA INDUSTRIA.

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Aceite Guías Fil	ISO 68	60	Aceites especiales para la lubricación de guías horizontales y verticales. Formulados especialmente para la fricción metal-metal con aditivos de untuosidad, adherencia y extrema presión. Nivel de calidad: CINCINNATI P-47, ISO 6743/4 – L – HG. Disponible viscosidades ISO 46 y 320.
	ISO 220	205	
■ Flo Cadenas	50	180	Lubricante aditivado con bisulfuro de molibdeno, adherente, para cadenas, cables, guías y sistemas similares.

**ACEITES DE COMPRESORES
MINERALES Y SINTÉTICOS**

ACEITES LUBRICANTES PARA INDUSTRIA

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Aceite Compresores	SAE 10	30	Lubricante de base mineral para compresores de aire alternativos y rotativos con aditivos específicos. De gran estabilidad a la oxidación evitando la formación de depósitos. Nivel de calidad: DIN 51506. Categoría VD-L.
	SAE 20	60	
	SAE 30	100	
	SAE 40	150	
■ Aceite Compresores Sintético	SAE 20	60	Fluido sintético para la lubricación de larga duración en bombas de vacío, compresores de paleta, alternativos y rotativos. Excelente comportamiento con la temperatura y altas prestaciones en condiciones severas de operación. Atóxico. Nivel de calidad: DIN 51506. Categoría VD-L.
	SAE 30	100	
	SAE 40	150	

**ACEITES HIDRÁULICOS DE INDUSTRIA**

ACEITES LUBRICANTES PARA INDUSTRIA

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Aceite Hidráulico	ISO 26	24	Fluido hidráulico altamente refinado para todo tipo de sistemas. hidráulicos en servicio normal. Contiene aditivos anticorrosivos y antiespumantes. Clasificación ISO-L-HL. Nivel de calidad: DIN 51524-Parte 1 – HL, US STEEL 116.
	ISO 32	30	
	ISO 46	40	
	ISO 52	50	
	ISO 68	60	
■ Aceite Hidráulico EP	ISO 26	24	Fluido hidráulico altamente refinado para todo tipo de sistemas. hidráulicos en condiciones severas. Contiene aditivos antidesgaste, extrema presión, anticorrosivos y antiespumantes. Clasificación ISO-L-HM. Nivel de calidad: DIN 51524-Parte 2 – HLP, US STEEL 126-127.
	ISO 32	30	
	ISO 46	40	
	ISO 52	50	
	ISO 68	60	
■ Aceite Hidráulico rojo	ISO 46	40	Lubricante para todo tipo de sistemas hidráulicos en condiciones severas, de color rojo, contiene aditivos antidesgaste. Nivel de calidad: DIN 51524-Parte 2–HLP, US STEEL 126-127.
	ISO 68	60	
■ Aceite Neumático	-	17	Lubricante para todo tipo de herramientas neumáticas, de baja viscosidad. Nivel de calidad: DIN 51524-Parte 1 – HL, US STEEL 116.
■ ATF (aceite transmisiones automáticas fluid)	10W	30	Aceite hidráulico para transmisiones automáticas, convertidores de par, direcciones asistidas, etc. Nivel de calidad : DEXRON - II.

**ACEITES DE CORTE****ACEITES LUBRICANTES PARA INDUSTRIA**

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Aceite de Corte Aluminio	-	18	Aceite de corte fluido para aluminio Nivel de calidad: DIN 51524-Parte 1 – HL, FDA 178.3620 (b).
■ Aceite de Corte Fluido	ISO 22 ISO 7/8	20 7 - 8	Aceite para el mecanizado y corte de cualquier tipo de metal , en operaciones de decoletaje, torneado y fresado de media severidad. Contiene aditivos extrema presión. Nivel de calidad: DIN 51524-Parte 1 – HL, US STEEL 116.
■ Aceite de Corte Sintético Inox-90	ISO 460	490	Lubricante de corte sintético de acero inoxidable, de alta viscosidad, incoloro y excelentes propiedades antidesgaste. Atóxico. Nivel de calidad: Cumple FDA 121.2511.

ACEITES TÉCNICOS Y MEDICINALES**ACEITES LUBRICANTES PARA INDUSTRIA**

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Flo We	-	18	Aceite blanco técnico para la lubricación como engrase en industria y aplicaciones como deslizante, plastificantes y auxiliares en industria textil, del plástico, cuero, etc. Nivel de calidad: DIN 51524-Parte 1 – HL, FDA 178.3620 (b).
■ Aceite Ultra Atox - 100	-	110	Aceite medicinal multifuncional de base parafina. Transparente e incoloro Apto para usos en la industria alimentaria. Nivel de calidad: USDA H-1 DAB 10,

**TALADRINAS (ACEITES DE CORTE MISCIBLES EN AGUA).**ACEITES LUBRICANTES
PARA INDUSTRIA.

Nombre	Tipo	Metales					Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
		(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	
■ Taladrina Blanca	-	●	●	⊗	●	⊗	Taladrina Blanca universal basada en aceite mineral. Da emulsiones blanquecinas-lechosas. Posee un elevado poder lubricante por sus aditivos.
■ Taladrina Blanca BB	-	●	●	●	⊗	●	Taladrina basada en aceite mineral. Da emulsiones blancas lechosas. Diseñada especialmente por sus aditivos EP para el mecanizado de todo tipo de aceros y aluminio.
■ Taladrina P-N Azul	Azul	●	●	⊗	○	○	Taladrina sintética libre de aceite mineral. Da emulsiones azul traslucidos. Especial para el rectificado con excelentes propiedades anticorrosivas.
	Incolora	●	●	⊗	○	○	
■ Taladrina Sintética Roja	Roja	●	●	⊗	○	○	Taladrina sintética libre de aceite mineral. Da emulsiones transparentes. Adecuada para el cristal. Buen carácter anticorrosivo.
	Incolora	●	●	⊗	○	○	
■ Taladrina Sintética Amb 2075	-	●	⊗	⊗	⊗	●	Taladrina sintética, multifuncional, de emulsión transparente que permite observar el trabajo que se realiza, con aditivos anticorrosivos y extrema presión. Diseñada para operaciones de mecanizado de cualquier material, incluido el aluminio. Biodegradable, no contaminante.
■ Taladrina Verde	Verde	●	⊗	⊗	○	○	Taladrina verde o incolora especial para rectificado. Excelente poder anticorrosivo.
	Incolora	●	⊗	⊗	○	○	

● Adecuado.

⊗ Adecuado.

○ No Adecuado Parcialmente

(.

a) Hierro y aceros de baja aleación.

(b) Aceros y endurecidos.

(c) Aceros inoxidables.

(d) Cobre y aleaciones.

(e) Aluminio y aleaciones

**ACEITES PARA
DEFORMACIÓN**

ACEITES LUBRICANTES PARA INDUSTRIA.

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Aceite Perfiladora	-	1-2	Aceite especial muy fluido que favorece el deslizamiento de láminas en máquinas de perfilado. Evapora rápido y no deja residuo. Contiene aditivos lubricantes que favorecen el deslizamiento.
■ Aceite Estampación SP-2	-	< 1	Aceite especial muy fluido y de rápida evaporación, para procesos de ligera deformación del metal, estampación, perfilado, etc. Contiene aditivos antidesgaste y extrema presión.

PROTECCIÓN DE METALES

ACEITES LUBRICANTES PARA INDUSTRIA.

Nombre	Naturaleza película	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Antioxidante AM	Oleosa	1-2	Fluido anticorrosivo. Evapora dejando una película incolora fina con un acabado brillante. Tiempo de protección: interior de 1 a 2 meses, exterior (cubierto) de 1 a 2 meses.
■ Antioxidante AZ	Oleosa	50	Fluido aceitoso de película gruesa azul oscuro. Fácilmente desengrasable con disolventes o fluidos acuoso-alcalinos. Tiempo de protección: interior de 6 a 12 meses, exterior (cubierto) de 3 a 6 meses.
■ Antioxidante F	Oleosa	5	Fluido anticorrosivo desplazante del agua que al secar deja una película protectora fina, de tonalidad amarillada clara. Tiempo de protección: interior de 2 a 4 meses, exterior (cubierto) de 1 a 2 meses.
■ Antioxidante Protector Z	Cerosa	< 1	Fluido anticorrosivo. Se evapora dejando una película protectora seca de tipo ceroso y repelente al agua, ideal para la protección al exterior con ambientes agresivos. Tiempo de protección: interior de 6 a 12 meses, exterior (cubierto) de 3 a 6 meses, exterior de 1 a 2 meses.
■ Aceite Sintético Fil Cabinas	Oleosa Adherente	20	Aceite fluido, que al evaporar su base disolvente deja una película oleosa muy adherente, anticorrosiva, repelente al agua, capaz de retener partículas y otras suciedades en procesos de pintado. Se elimina fácilmente con medios mecánicos y trapeo con disolventes.

**ACEITES DE APLICACIONES
ESPECÍFICAS EN LA INDUSTRIA**

ACEITES LUBRICANTES PARA INDUSTRIA

Nombre	Tipo	Viscosidad cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Aceite Electroerosión	-	2-3	Aceite muy fluido de excelentes propiedades aislantes, alto punto de inflamación, para procesos de electroerosión por chispa
■ Aceite Hígado de Bacalao	-	22	Aditivo alimentario para ganado.
■ Aceite Pata Buey	-	20	Lubricante específico para correas de piel de cuero.
■ Aceite Roscal	-	<1	Aceite muy fluido, no inflamable, de uso como refrigerante en procesos de roscado. Tóxico. Contiene aditivos EP. Precaución: ventilación adecuada.
■ Aceite Roscar Acero Inox.TC	ISO 7/8	7-8	Aceite fluido para roscar aceros inoxidables duros y muy duros, con efecto refrigerante. Contiene aditivos extrema presión en un 25%. Nocivo por inhalación. Precaución : ventilación adecuada.
	ISO 22	20	
■ Aceite Térmico Sintético	-	20	Aceite sintético para sistemas de transmisión de calor , de excelente comportamiento a bajas y altas temperaturas. Nivel de calidad: DIN 51524 parte 2-HM, US STEEL 126-127.
■ Aceite Temple	N	22	Aceite de temple no lavable. Gran estabilidad a la oxidación y alto punto de inflamación. Baja viscosidad.
■ Desblocante	-	2-3	Aceite de penetración multifuncional, con excelentes propiedades antiherrumbre y desblocantes de piezas agarrotadas. De gran capacidad lubricante.
■ Lande Flow	-	32	Aceite sintético muy fluido para la lubricación de mecanismos en altas temperaturas y compresores que requieran baja viscosidad. Atóxico. Nivel de calidad: DIN 51506 categoría VD-L.

**AEROSOLES****ACEITES LUBRICANTES PARA INDUSTRIA**

Nombre	Tipo	Viscosidad Aceite base cSt a 40 °C.	Características Generales, aplicaciones, especificaciones.
■ Aceite de corte B Spray	B	18	Aceite blanco técnico para operaciones de corte de difícil acceso, con aditivos lubricantes y antidesgaste. Nivel de calidad: DIN 51524-Parte 1 – HL, FDA 178.3620 (b).
■ Antioxidante Spray	AZ	1-2	Fluido anticorrosivo. Evapora dejando una película azul fina, visible que permite apreciar donde se aplica el producto. Tiempo de protección: interior de 1 a 2 meses, exterior (cubierto) de 1 a 2 meses.
■ Antioxidante incoloro Spray	I	1-2	Fluido anticorrosivo. Evapora dejando una película incolora fina con un acabado brillante. Tiempo de protección: interior de 1 a 2 meses, exterior (cubierto) de 1 a 2 meses.
■ BM. Spray	-	-	Lubricante seco en base a bisulfuro de molibdeno, para contacto metal-metal. Excelentes propiedades extrema presión para todo tipo de mecanismos.
■ Desblocante Spray	Rojo Incoloro	2-3	Aceite de penetración multifuncional, con excelentes propiedades antiherrumbre y desblocantes de piezas agarrotadas. De gran capacidad lubricante. Para aplicaciones de difícil acceso.
■ Lubrigras Spray	N	220	Lubricante especial de muy buena viscosidad y adherencia, para cadenas y mecanismos de difícil acceso. Contiene aditivos extrema presión y bisulfuro de molibdeno.
■ Lubrigras Incoloro Spray	I	460	Lubricante especial de muy buena viscosidad y adherencia, para cadenas y mecanismos de difícil acceso. Contiene aditivos extrema presión.
■ Flo We Spray	P	18	Aceite blanco técnico para la lubricación como engrase en industria y aplicaciones como deslizante, plastificantes y auxiliares en industria textil, del plástico, cuero, etc. Nivel de calidad: DIN 51524-Parte 1 – HL, FDA 178.3620 (b).

**GRASAS DE BASE CÁLCICA Y LÍTICO-CÁLCICA**

RESISTENTES AL AGUA,
EXCELENTE CAPACIDAD
ANTICORROSIVA

Nombre	Color	Punto de Gota °C	Temperatura de Servicio °C	Penetración trabajada (0,1 mm.)	Cons. NLGI	Características Generales, Aplicaciones, Referencias.
■ Flo Gras - 2	Marrón Claro	> 90	-10 a +70	265-295	2	Grasa para chasis y lubricación de puntos no sometidos a temperaturas altas ni fuertes cargas. Muy apta para el engrasado en los puntos en los que se requiere adherencia e insolubilidad al agua. Cumple la norma DIN: 51825 K2C. Disponible en consistencias: 1-2-3
■ Flo Lube-agua	Marrón Claro	> 145	-10 a +110	265-295	2	Grasa lítico-cálcica con aceite semisintético de excelente poder sellante y adherencia, alto poder protector y anticorrosivo, muy adecuado para rodamientos y mecanismos que deben trabajar a bajas temperaturas. Cumple la norma DIN: 51825 K2G-10. Disponible en consistencias: 1-2-3

GRASAS DE BASE LÍTICA

MUY ESTABLES AL
TRABAJO MECANICO,
MULTIFUNCIONALES.

Nombre	Color	Punto de Gota °C	Temperatura de Servicio °C	Penetración trabajada (0,1 mm.)	Cons. NLGI	Características Generales, Aplicaciones, Referencias.
■ Flo Gras - 8	Marrón	> 180	-30 a +120	265-295	2	Grasa lítica multiuso de excelente poder sellante, muy buenas propiedades antidesgaste, muy estable mecánicamente, lubricación de rodamientos, cojinetes de deslizamiento y mecanismos en general. Cumple la norma DIN: 51825 K2K-30. Disponible en consistencias: 1-2-3
■ Grasa Selenium DPV	Verde Claro	N.A.	-15 a +110	400-430	00	Grasa fluida multiuso con EP, bombeable, para engrases centralizados de vehículos de transporte y Obras Pública, cojinetes sometidos a cargas y choques intermitentes. Cumple la norma DIN: 51825 KP2K-20. Disponible en consistencias: 000-00-0

**GRASAS DE BASE LÍTICA CON PROPIEDADES DE EXTREMA PRESIÓN (E.P.)**

PARA MECANISMOS
SOMETIDOS
A FUERTES CARGAS.

Nombre	Color	Punto de Gota °C	Temperatura de Servicio °C	Penetración trabajada (0,1 mm.)	Cons. NLGI	Características Generales, Aplicaciones, Referencias.
■ Flo Lube - AZ	Azul	> 180	-15 a +120	265-295	2	Grasa con aditivos EP para la lubricación de mecanismos sometidos a cargas, resiste el agua. Grasa adherente, lubricación de rodamientos de bolas, rodillos y cojinetes. Buena estabilidad mecánica. Velocidades bajas. Cumple la norma DIN: 51825 KP2K-10. Disponible en consistencias: 0-1-2-3
■ Flovite	Roja	> 185	-20 a +120	310-340	1	Grasa lítica multiuso EP para mecanismo sometidos a cargas, resistente al agua. Velocidades medias. Cumple la norma DIN: 51825 KP2K-20. Disponible en consistencias: 1-2

GRASAS DE BASE LÍTICA CON LUBRICANTES SÓLIDOS (S₂Mo)

GRASAS DE EXCELENTE
RESISTENCIA A CARGAS Y
ESFUERZOS DE CHOQUE.

Nombre	Color	Punto de Gota °C	Temperatura de Servicio °C	Penetración trabajada (0,1 mm.)	Cons. NLGI	Características Generales, Aplicaciones, Referencias.
■ Flomax	Negro	> 180	-15 a +130	265-295	2	Grasa con aditivos EP y S ₂ Mo para la lubricación de mecanismos sometidos a fuertes cargas, resiste el agua. Adherente, lubricación de rodamientos de bolas, rodillos y cojinetes. Buena estabilidad mecánica. Velocidades bajas - medias. Cumple la norma DIN: 51825 KP2K-10. Disponible en consistencias: 1-2-3
■ Flo M-2.	Negro	> 180	-20 a +130	265-295	2	Grasa lítica multiuso EP con alto contenido en S ₂ Mo, para mecanismo sometidos a fuertes cargas, buenas propiedades lubricantes. Velocidades medias. Cumple la norma DIN: 51825 KP2K-20. Disponible en consistencias: 1-2

**GRASAS INORGÁNICAS DE BASE MINERAL**

MUY BUEN COMPORTAMIENTO
TÉRMICO.
GRASAS SIN PUNTO DE GOTA.

Nombre	Color	Punto de Gota °C	Temperatura de Servicio °C	Penetración trabajada (0,1 mm.)	Cons. NLGI	Características Generales, Aplicaciones, Referencias.
■ Flo M - 400 – AM.	Marrón Claro	-	-20 a +150	265-295	2	Grasa infusible para todo tipo de rodamientos y mecanismos sometidos a temperaturas medias y altas. Cumple la norma DIN: 51825 K2N-20. Disponible en consistencias: 1-2-3
■ Flo M - 400 – SM. AZ.	Azul	-	-20 a +140	265-295	2	Grasa infusible de base mineral de altas temperaturas y velocidades medias. Cumple norma DIN: 51825 KP2K-20. Disponible en consistencias: 1-2
■ Redex.	Rojo	-	-15 a +140	310 - 340	1	Grasa infusible de base mineral de cargas bajas, altas temperaturas y velocidades medias - altas. Cumple norma DIN: 51825 KP2K-20. Disponible en consistencias: 1-2
■ Termax.	verde	-	-20 a +150	265-295	2	Grasa infusible de base mineral multifuncional de altas temperaturas y velocidades medias. Cumple norma DIN: 51825 KP2K-20. Disponible en consistencias: 1-2

**GRASAS INORGÁNICAS DE BASE MINERAL
CON LUBRICANTES SÓLIDOS (S₂Mo)**

GRASAS DE BUENA RESISTENCIA A
CARGAS TEMPERATURA Y SIN
PUNTO DE GOTA.

Nombre	Color	Punto de Gota °C	Temperatura de Servicio °C	Penetración trabajada (0,1 mm.)	Cons. NLGI	Características Generales, Aplicaciones, Referencias.
■ Flo M - 400 – N.	Negro	-	-20 a +140	265-295	2	Grasa infusible con lubricantes sólidos (S ₂ Mo), para la lubricación de mecanismos sometidos a cargas y temperaturas elevadas, como rodamientos, cadenas y cojinetes. Velocidades medias. Cumple norma DIN: 51825 KP2P-10. Disponible en consistencias: 1-2-3
■ Blakon.	Negro	-	-20 a +150	265-295	2	Grasa infusible multiuso EP con alto contenido en S ₂ Mo, para mecanismo sometidos a cargas elevadas, temperaturas medias - altas. Velocidades media. Cumple norma DIN: 51825 KP2P-10. Disponible en consistencias: 1-2

**GRASAS INORGÁNICAS DE BASE SINTÉTICA**

MUY BUEN COMPORTAMIENTO
TÉRMICO.
RESISTENTES AL AGUA.

Nombre	Color	Punto de Gota °C	Temperatura de Servicio °C	Penetración trabajada (0,1 mm.)	Cons. NLGI	Características Generales, Aplicaciones, Referencias.
■ Flo M - 600 – B.	Incolora	-	-20 a +200	265-295	2	Grasa infusible multiuso para todo tipo de rodamientos y mecanismos sometidos a temperaturas altas y cargas bajas - medias. Resistente al agua. Adherente. Atóxica. Cumple la norma DIN: 51825 KP2K-20. Disponible en consistencias: 1-2
■ Glass.	Incolora	-	-20 a +205	290-310	1/2	Grasa infusible de base sintética de altas temperaturas y velocidades altas. Atóxica. Cumple la norma DIN: 51825 KP2K-20. Disponible en consistencias: 1 y 2.

**GRASAS INORGÁNICAS DE BASE SINTÉTICA
CON LUBRICANTES SÓLIDOS (S₂Mo)(PTFE)**

BUENA RESISTENCIA A CARGAS,
AGUA TEMPERATURA Y SIN
PUNTO DE GOTA.

Nombre	Color	Punto de Gota °C	Temperatura de Servicio °C	Penetración trabajada (0,1 mm.)	Cons. NLGI	Características Generales, Aplicaciones, Referencias.
■ Flo M - 600 – N.	Negro	-	-20 a +200	265-295	2	Grasa infusible multiuso con lubricantes sólidos (S ₂ Mo), para la lubricación de mecanismos sometidos a cargas medias - altas y temperaturas altas. En rodamientos, cadenas y hornos. Velocidades medias. Cumple la norma DIN: 51825 K2S-20. Disponible en consistencias: 1-2-3
■ Flo M - 700 – TF.	Marfil	-	-30 a +220	265-295	2	Grasa de base aceite sintético y espesante inorgánico con alto contenido en lubricantes sólidos (PTFE – Teflón), para mecanismos sometidos a temperaturas altas. Atóxica. Indicado para la lubricación de contactos metal-goma ó metal-plástico. Velocidades medias -bajas. Cumple la norma DIN: 51825 KP2K-50. Disponible en consistencias: 1-2



GRASAS PARA PROTECCIÓN DE CABLES

GRASAS PROTECTIVAS Y LUBRICANTES DE ALTO PODER ANTICORROSIVO

Nombre	Color	Punto de Gota °C	Temperatura de Servicio °C	Penetración trabajada (0,1 mm.)	Cons. NLGI	Características Generales, Aplicaciones, Referencias.
■ Flo M - 3	Negra	-	-40 a +50	-	-	Grasa asfáltica de base inorgánica de gran adherencia y plasticidad. Resistente al agua , ácidos y agentes atmosféricos. Especial para cables y trenzas. Disponible en consistencias: Blanda

**GRASAS ATÓXICAS
PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA**GRASA DE EXCELENTES
PROPIEDADES LUBRICANTES,
ATÓXICAS.

Nombre	Color	Punto de Gota °C	Temperatura de Servicio °C	Penetración trabajada (0,1 mm.)	Cons. NLGI	Características Generales, Aplicaciones, Referencias.
■ Grasa Ultra Plex FG-2	Marfil	145	-20 a +150	265-295	2	Grasa formulada a base de aceites medicinales Certificación USDA H-1 Apta industria alimentaria.
■ Grasa Vaselina fil.	Blanca	60	-30 a +45	150 - 180	-	Vaselina sólida de calidad alimenticia, para el engrase de maquinaria en industrias alimenticias. Alta untuosidad y adherencia. Nivel de calidad. DAB 10 y FDA (21 CFR 172.878 y 178.3620 (a))
■ Flo M - 600 – B.	Incolora	-	-20 a +200	265-295	2	Grasa infusible, atóxica, multiuso para todo tipo de rodamientos y mecanismos sometidos a temperaturas altas y cargas bajas - medias. Resistente al agua. Adherente. Nivel de calidad USDA H-1, FDA 121.2511 Disponible en consistencias: 1-2
■ Glass.	Incolora	-	-20 a +205	290-310	1/2	Grasa infusible, atóxica de base sintética de altas temperaturas y velocidades altas. Nivel de calidad USDA H-1, FDA 121.2511 Disponible en consistencias: 1 y 2.
■ Flo M - 700 – TF.	Marfil	-	-30 a +220	265-295	2	Grasa de base aceite sintético y Teflon para mecanismos sometidos a temperaturas altas. Atóxica. Indicado para la lubricación de contactos plástico – plástico – metal, bajo coeficiente de fricción. Certificación NSF del aceite base. Nivel de calidad USDA H-1, DAB-10 Disponibile en consistencias: 1-2

**AEROSOLES**GRASAS PARA LUBRICACIÓN EN
PIEZAS DE DIFÍCIL ACCESO.

Nombre	Color	Punto de Gota °C	Temperatura de Servicio °C	Penetración trabajada (0,1 mm.)	Cons. NLGI (Base)	Características Generales, Aplicaciones, Referencias.
■ Flo Cadenas Grasa Spray .	Negro	> 180	-15 a +130	265-295	2	Grasa con aditivos EP y S ₂ Mo para la lubricación de mecanismos sometidos a fuertes cargas, resiste el agua. Adherente, lubricación de rodamientos de bolas, rodillos y cojinetes. Buena estabilidad mecánica. Velocidades bajas - medias.
■ Flo Lube Agua Spray.	Marrón Claro	> 145	-10 a +110	265-295	2	Grasa lítica-cálcica con aceite semisintético de excelente poder sellante y adherencia, alto poder protector y anticorrosivo, muy adecuado para rodamientos y mecanismos que deben trabajar a bajas temperaturas.
■ Flo M-700-TF Spray.	Marfil	-	-30 a +220	265-295	2	Grasa de base aceite sintético y espesante inorgánico con alto contenido en lubricantes sólidos (PTFE – Teflón), para mecanismos sometidos a temperaturas altas. Atóxica. Indicado para la lubricación de contactos metal-goma ó metal-plástico. Velocidades medias -bajas.
■ Grasa Atox-100 Spray.	Blanca	145	-30 a +110	265-295	2	Grasa atóxica. Para la lubricación de rodamientos, cojinetes, válvulas, cadenas en industria alimentaria, sometidos a cargas elevadas y velocidades medias. Adherente y resistente al agua.
■ Open M-3 Spray.	Negra	-	-40 a +50	-	-	Grasa asfáltica de base inorgánica de gran adherencia y plasticidad. Resistente al agua , ácidos y agentes atmosféricos. Especial para cables y trenzas.
■ Antigripante Spray.	Plata	-	-30 a +175	290-310	1/2	Grasa infusible, de base sintética de altas temperaturas. Contiene aluminio sólido.



GRASAS COMPLEJAS DE LITIO

GRASAS PARA LUBRICACIÓN EN
PIEZAS DE DIFÍCIL ACCESO.

Nombre	Color	Punto de Gota °C	Temperatura de Servicio °C	Penetración trabajada (0,1 mm.)	Cons. NLGI (Base)	Características Generales, Aplicaciones, Referencias.
■ Flo Lube az complex	Azul	> 200	-15 a +180	220-250	3	Grasa compleja de litio de base mineral con aditivos EP para la lubricación de mecanismos sometidos a fuertes cargas y temperatura. Buena adherencia, lubricación de rodamientos de bolas, rodillos y cojinetes. Buena estabilidad mecánica. Velocidades medias - bajas.
■ Flomax complex	Negro	> 200	-15 a +180	220-250	3	Grasa compleja de litio de base mineral con aditivos EP y S ₂ Mo para la lubricación de mecanismos sometidos a muy fuertes cargas. Buena adherencia, lubricación de rodamientos de bolas, rodillos y cojinetes. Buena estabilidad mecánica. Velocidades medias - bajas.